



Udviklingscenter
for Møbler
og Træ

Dobbelt|Seminar

Tirsdag den 17. juni 2008





Hvem er Udviklingscenter for Møbler og Træ?

- Et regionalt teknologicenter med nationalt sigte under VTU-ministeriets ordning
- Internationalt samarbejde
- Organiseret omkring en erhvervsdrivende fond
- Målgruppen er møbel-, træ- og boligindretningsbranchen
- Alle aktiviteter sker sammen med virksomheder og organisationer

Program for eftermiddag

Modificeret træ

- | | | |
|----------------------|--|--|
| 12.30 - 13.00 | Modificeringsteknologier/udstilling | Svend Erik Nissen, UMT
Iben Christensen, Teknologisk Institut |
| 13.00 - 14.20 | Hvad kan modificeret træ? Præsentation af teknologier: | |
| | Furfuryleret træ: | Per Brynildsen, Jan Terje Nielsen, Kebony |
| | Varmebehandlet træ: | Mogens Lunde, Fromsseier Plantage |
| | Acetyleret træ: | Justin Peckham, Titan Wood |
| 14.20 - 14.50 | Hvilke erfaringer har brugerne med trætyperne? | |
| | Accoya, acetyleret træ: | Henrik Brunsø, Lacoya |
| | Varmebehandlet træ: | Karl Andreassen, Harresø Byggeforretning |
| 14.50 - 15.00 | Pause | |
| 15.00 - 15.25 | Fremtidig brug af modificeret træ? Diskussion om certificering og andre udfordringer | Svend Erik Nissen, UMT |
| 15.25 - 15.30 | Opsamling og afslutning | |

Industrialisering af Modifieret Træ, IMT

➤ Projektperiode

- ✓ 1. fase: 1. juli 2007 – 31. maj 2008
- ✓ 2. fase: 1. juli 2008 – 31. december 2009

➤ Finansiering af 1. fase

- ✓ Skov- og Naturstyrelsen
- ✓ TA, DB og Junckers Industrier

➤ Deltagere

- ✓ Virksomheder (Junckers, Rold Skov Savværk, Danhaus, DfiGeisler, Damkjær Træindustri, Storke Vinduer/Inwido)
- ✓ Forsknings- og udviklingsinstitutioner (CSL, TI, UMT)
- ✓ Faglige organisationer (TA, DB)



Industrialisering af Modificeret Træ, IMT

- Kommercialisering af 3 perspektivrige teknologier undersøges:
 - ✓ Furfuryleret træ (Kebony ASA/Visorwood), Norge
 - ✓ Acetyleret træ (Accoya), Holland
 - ✓ Varmebehandlet træ (Celloc), Danmark/Finland
 - ✓ Belmadur, BASF, Tyskland

- Træet ændrer egenskaber
 - ✓ Både blødt og hårdt træ gøres hårdere
 - ✓ Træets stabilitet øges og styrken i nogle tilfælde
 - ✓ Smuds- og vandafvisende
 - ✓ Træets farve kan blive lidt eller meget mørkere
 - ✓ Lige så effektiv som traditionel imprægnering
 - ✓ Giffri og miljøvenlig – også i recycling
 - ✓ Kan ifølge producent holde i op til 30 år ved en gang overfladebehandling



Industrialisering af Modificeret Træ, IMT

➤ Status i projektet

- ✓ 1 m³ af hver af de tre trætyper er importeret
- ✓ Deltagende virksomheder har lavet prototyper
- ✓ Testprogram er igangsat på TI og Center for Skov og Landskab på KU. Test supplerer kendt viden og litteratur og er bestemt i samarbejde med SMV
- ✓ Cost-delen af en cost-benefit-analyse er påbegyndt
- ✓ Rapport færdiggøres



Industrialisering af Modifieret Træ, IMT

➤ Perspektiver

- ✓ Skov- og Naturstyrelsen søges om fase 2:
 - ❑ Tests færdiggøres og nye igangsættes (limning, isoleringsv.)
 - ❑ En reel cost-benefit-analyse laves
 - ❑ Delvis nye SMV deltager med mere specifikke opgaver
 - ❑ Inddrage certificeringsorganer

- ✓ Nordisk Råd er søgt til fase 2:
 - ❑ Styrke og koordinere fælles nordisk indsats
 - ❑ Promovere mulighederne over for ingeniører og arkitekter
 - ❑ Øge volumen for at reducere m³-prisen
 - ❑ Øge anvendelse af nordiske træsorter
 - ❑ Styrke indsats for bæredygtighed





Iben Christensen
Teknologisk Institut



Furfuryleret træ

Per Brynildsen & Jan Terje Nielsen

Kebony





Varmebehandlet træ

Mogens Lunde

Fromssejer Plantage



Acetyleret træ

Justin Peckham

Titan Wood



Accoya, acetyleret træ

Henrik Brunsø

Lacoya





Varmebehandlet træ

Karl Andreassen

Harresø Byggeforretning



Fremtidig brug af modificeret træ





Udviklingscenter
for Møbler
og Træ

Dobbelt|Seminar

Tirsdag den 17. juni 2008

